

Шліфувальні матеріали з карбіду кремнію
чорного застосовуються в:



Оборона
та безпека



Енергетика



Металургія



Аерокосмічна
галузь



Технічна
кераміка



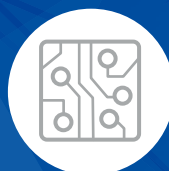
Автомобільна
галузь



Абразивні
матеріали



Промисловість



Електроніка

карбід кремнію каталог



ПрАТ «Запорізький
абразивний комбінат»
вул. Олексія Поради, 44,
Запоріжжя, 69014, Україна



zak.ua



YouTube Channel
youtu.be/Z_IXTEB-e4s

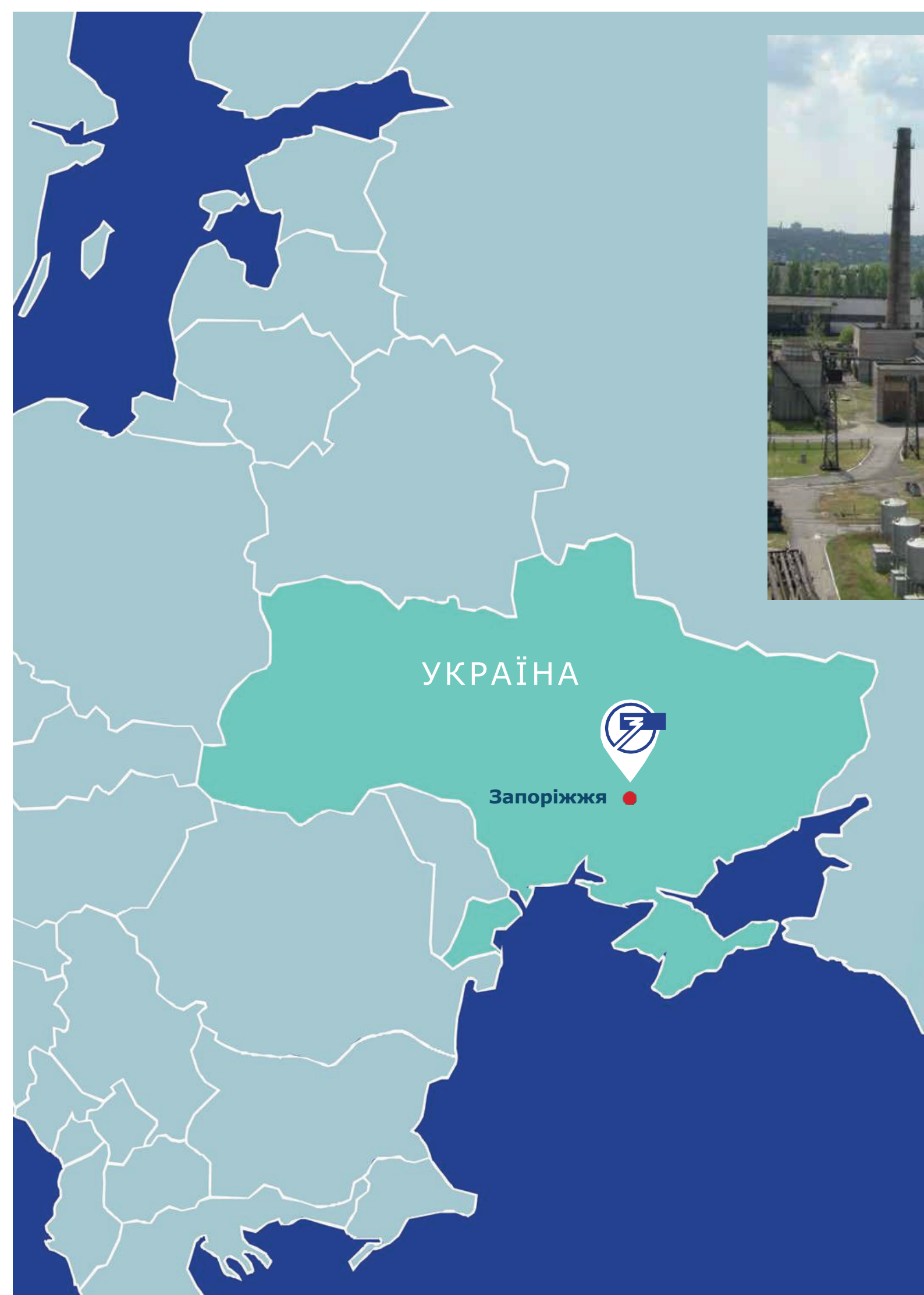


LinkedIn
[linkedin.com/company
/pjsc-zaporizhzhia-
abrasive-plant/](https://linkedin.com/company/pjsc-zaporizhzhia-abrasive-plant/)



ЗАПОРІЗЬКИЙ АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ

ПрАТ



Запорізький абразивний комбінат – єдиний виробник шліфувальних матеріалів в Україні та один з найбільших виробників абразивів у Східній Європі.

Компанія була заснована в 1939 році та відтоді є надійним постачальником високоякісних абразивних виробів для клієнтів по всьому світу.

Наші виробничі потужності розташовані в Запоріжжі. Асортимент продукції компанії включає широкий спектр абразивних матеріалів: карбід кремнію, електрокорунд, нітрид і карбід бору, а також відрізи та шліфувальні круги різних типів і розмірів.

Продукція компанії виробляється з використанням новітніх технологій і проходить суворий контроль якості, що гарантує її відповідність найвищим стандартам. Досягнуті стандарти завод підтверджує сертифікатом відповідності ISO 9001 .

Клієнтська база компанії включає різні галузі промисловості, зокрема автомобільну, аерокосмічну, будівельну, металообробну галузі, галузь оборони та безпеки.

ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат» відомий своєю гнучкістю та здатністю адаптувати свою продукцію до потреб кожного клієнта.

«Запорізький абразивний комбінат» – провідний виробник карбіду кремнію (ККЧ). Базуючись на багаторічному досвіді та професійних знаннях, ми раді запропонувати широкий асортимент високоякісної продукції та відмінний сервіс.

Карбід кремнію чорного – це універсальний та високоефективний матеріал, який вже багато років використовується в широкому спектрі галузей промисловості. Завдяки своїм винятковим властивостям, високій міцності, твердості і теплопровідності, ККЧ є популярним вибором для застосувань, що вимагають чудових експлуатаційних характеристик.

Одне з найпоширеніших застосувань карбіду кремнію – виготовлення абразивів та ріжучих інструментів. Його виняткова твердість і зносостійкість роблять його ідеальним матеріалом для шліфування, різання та полірування. Крім того, карбід кремнію широко використовується у виробництві напівпровідників та електронних пристроїв завдяки своїй чудовій теплопровідності та стійкості до високих температур.

«Запорізький абразивний комбінат» пропонує чорний карбід кремнію та металургійний карбід кремнію.

Шліфувальні матеріали з чорного карбіду кремнію використовуються:

у процесі обробки чорних і кольорових металів, вуглецю, скла і кераміки, каменю, бетону, деревини, пластмас, шкіри та інших матеріалів природного і штучного походження.

у вогнетривкій та керамічній промисловості як компонент для ливарних форм і протипригарних покриттів, у тиглях для лиття кольорових і дорогоцінних металів, а також для промивних жолобів.

Чорний карбід кремнію металургійної якості з масовим вмістом ККЧ 88% min, 94% min у вигляді фракції зерен розміром 0-10 мм використовується в якості модифікатора (розкислювача) в процесі виплавки чавуну в купольних, електродугових або індукційних печах.

«Запорізький абразивний комбінат» виробляє і реалізує абразивні матеріали з чорного карбіду кремнію марок 54С, 53С з індексами F і P. Ми пропонуємо карбід кремнію вогнетривкий у вигляді чорних макро- і мікрофракцій ККЧ з розміром зерна від 0 до 2 мм і карбід кремнію металургійного класу у фракції розміром 0-10 мм.

Кристал карбіду кремнію

Кристали в природі ростуть 150 років.

Ми кристалізуємо такий кристал лише за 8 годин.



Хімічний склад шліфматеріалів карбіду кремнію

Марка	Зернистість	Масова частка, %			Контрольна зернистість
		SiC, не менше	Fe, не більше	C, не більше	
54C	F14-F24	97.5		0.4	F24
	P16-P24				P24
	F30-F54				F54
	P30-P50	98.0	0.2	0.3	P50
	F60-F80				F80
	P60-P80	97.5		0.4	P80
	F90-F150				F120
	P100-P150	97.0	0.3	0.5	P100
	F180				F180
	P180	96.0	0.6	0.4	P180
	F230-F280				F280
	F320-F600	97.0	0.3		F600
	F800-F1000	96.0			F1000
	F1200	95.0	0.4	0.5	F1200
	P240-P360	97.5			P320
	P400-P1500	96.5	0.5	0.6	P1200
P2000, P2500	95.0	P2500			
53C	F14-F24	97.0		0.4	F24
	P16-P24				P24
	F30-F54				F54
	P30-P50	97.0	0.3	0.4	P50
	F60-F80				F80
	P60, P80	96.0	0.4	0.5	P80
	F90-F150				F120
	P100-P150	96.0	0.4	0.5	P100
	F180				F180
	P180	93.0	1.5	0.6	P180
	F220				F220

Масова частка магнітного матеріалу

Чорний карбід кремнію

Марка	Зернистість	Масова частка, % не більше
54C	F14-F80	0,13
54C	P16-P80	0,13
54C	F90-F180	0,2
54C	P100-P180	0,2
53C	F14-F180	0,3
53C	P16-P180	0,3
53C	F220	0,3

Насипна щільність шліфматеріалів

Зернистість	Насипна щільність, г/см ³ , не менше для шліфматеріалів марок 54C, 53C	Контрольна зернистість
F14	1,31	F14
P16	1,31	P16
F16, F20	1,35	F20
P20	1,35	P20
F22, F24	1,37	F24
P24	1,37	P24
F30-F60	1,40	F60
P30-P60	1,40	P60
F70, F80	1,35	F80
P80	1,35	P80
F90, F100	1,33	F100
P100, P120	1,33	P120
F120-F220	1,27	F150
P150-P180	1,27	P180





Вогнетривкі фракції карбіду кремнію чорного

Фракція	Зерновий склад, %	Хімічний склад, %		
		SiC, не менше	C, не більше	Fe, не більше
1-3 мм 97% SiC	+2,8 мм 10% макс. -1 мм 10% макс.	97	-	-
0,5-2 мм 97% SiC	+2 мм 10% макс. -500 мкм 10% макс.	97	0,5	0,5
0,2-2 мм 97% SiC	+2 мм 5% макс. +1 мм 15-40% -212 мкм 10%	97	0,5	0,5
0-1 мм 97% SiC	+1 мм 5% макс. +212 мкм 70% мін. -106 мкм 5% макс.	97	0,5	0,5
0,5-1 мм 97% SiC	+1 мм 10% макс. -500 мкм 10%	97	0,5	0,5
0,2-1 мм 97% SiC	+1 мм 10% макс. +500 мкм 30-70% -212 мкм 10% макс.	97	0,7	0,5
0,2-0,5 мм 97% SiC	+500 мкм 10% макс. -212 мкм 10%	97	-	-
30/80 97% SiC	+1 мм 5% макс. +125 мкм 80-95% -125 мкм 5% макс.	97	0,5	0,3
60/90 97% SiC	+500 мкм 0% +355 мкм 10% макс. +212 мкм 30% мін. -106 мкм 10%	97	0,5	0,3
70/90 97% SiC	+425 мкм 0% +212 мкм 20% мін. +150 мкм 30% мін. -106 мкм 10% макс.	97	0,5	0,3
0-0,35 мм 95% SiC	+300 мкм 5% макс. +106 мкм 15-40% -45 мкм 30-	95	0,7	0,6
200 F 95% SiC	+90 мкм 0-5% +63 мкм 10-30% -45 мкм 60-80%	95	1,0	0,7
0-0,2 мм 95% SiC	+212 мкм 5% макс. +106 мкм 15-40% -63 мкм 30-45%	95	0,7	0,5
100 F 95% SiC	+212 мкм 0-2% +106 мкм 15-40% +63 мкм 25-40% -63 мкм 30-50%	95	0,7	0,7
0-0,1 мм 95% SiC	+106 мкм 0-10% +63 мкм 20-40% -63 мкм 50-80%	95	1	0,5
0-0,066 мм 95% SiC	+63 мкм 10% макс.	95	1	0,5
325 F 95% SiC	-45 мкм 80-90%	95	1	1

Ріжуча здатність

Позначення зернистості	Ріжуча здатність, г/хв, не менше	Позначення зернистості	Ріжуча здатність, г/хв, не менше
F230	0,074	P240	0,076
F240	0,068	P280	0,074
F280	0,062	P320	0,072
F320	0,055	P360	0,070
F360	0,047	P400	0,068
F400	0,040	P500	0,058
F500	0,037	P600	0,047
F600	0,020	P800	0,040
F800	0,015	P1000	0,037
F1000	0,014	P1200	0,022
F1200	0,007	P1500-P2500	0,015

Зерновий склад карбиду кремнію металургійного

Найменування фракцій	Масова частка SiC, %, не менше	Номінальний розмір отвору сита, мм	Масова частка залишку матеріалу, %	
			на ситі, не більше	що пройшов через сито, не більше
0-10 мм 94% SiC	94	10	10	—
		31.5	0	—
1-10 мм 90% SiC	90	10	10	—
		1	—	10
0-10 мм 88% SiC	88	10	10	—
0-1 мм 85% SiC				

Вміст вологи в карбіді кремнію у відсотках не перевищуватиме 1%.

Руйнівна та абразивна здатність шліфувальних матеріалів

	Зернистість	Значення параметра для марок 54C, 53C	Контрольна зернистість	
				Руйнівна здатність, % не більше
	P16-P30	P16		
	F36-F80	F60		
	P36-P80	47	P60	
Абразивна здатність, г не менше	F90-F150		0,08	F150
	P100-P180			P180
	F180-F220	F180		

Комбінат має потужності для виробництва фракцій гранулометричного складу:

- ▶ 0-20 мм 88% SiC
- ▶ 0-400 мм 88% SiC

