

Електрокорунд нормальний

ВФА

каталог

Електрокорунд нормальний
використовується в таких галузях:



Абразиви



Технічна
кераміка



Вогнетривкість



Металургія



Автомобільна
галузь

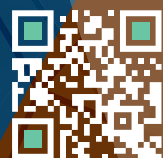


BROWN FUSED ALUMINUM OXIDE
for Refractories
Our Type: REF 14A 3-6mm
Chemical Analysis (Typical)

	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
min	93.5%	1.8%	0.9%
max			0.8%

ПрАТ «Запорізький
абразивний комбінат»
Україна, 2023

вул. Олексія Поради, 44,
Запоріжжя, 69014, Україна



abrasive.zp.ua



YouTube Channel
youtu.be/Z_IXTEB-e4s

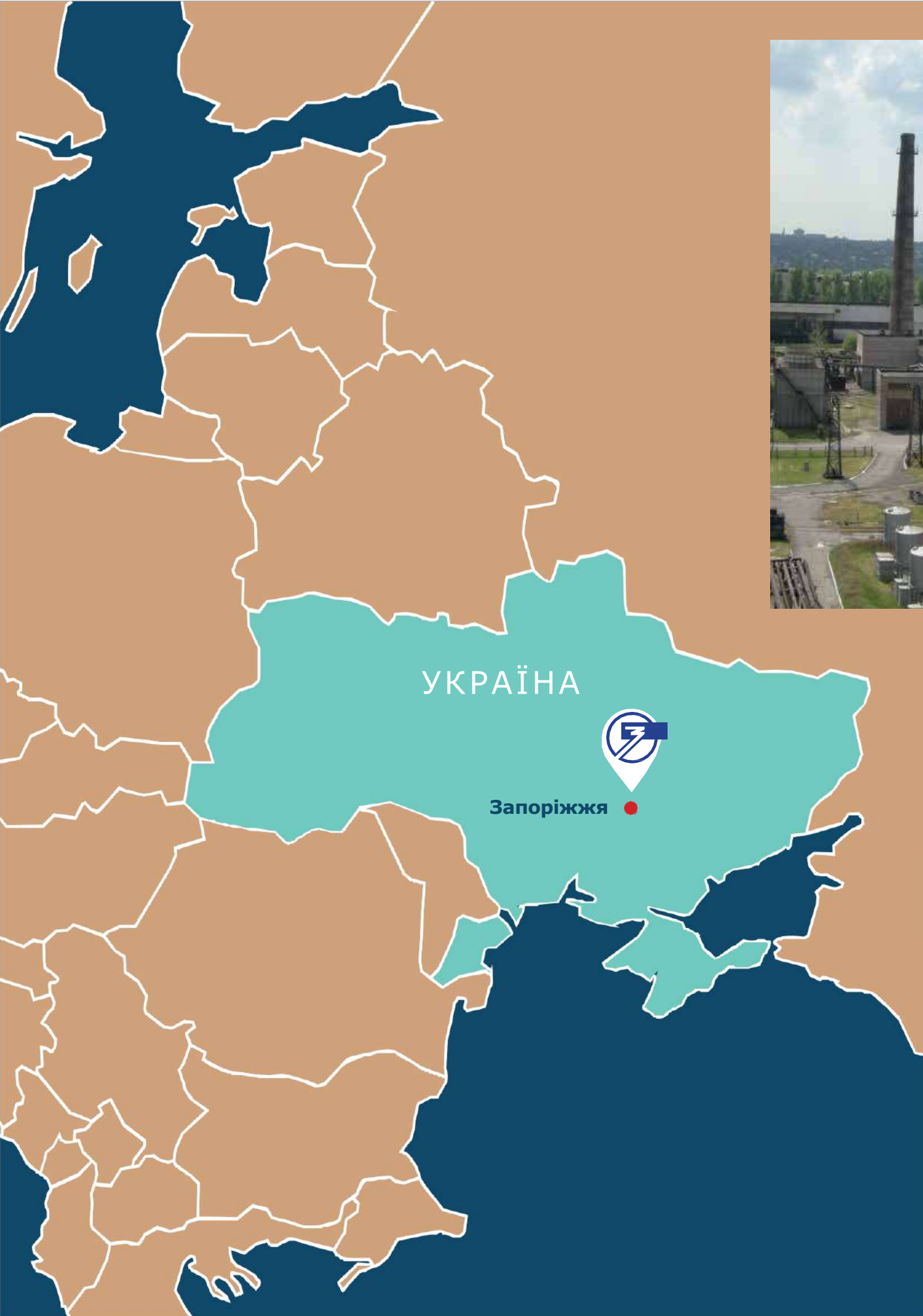


LinkedIn
linkedin.com/company/pjsc-zaporizhzhia-abrasive-plant/



ЗАПОРІЗЬКИЙ АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ

ПрАТ



ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат» – провідний український виробник абразивних матеріалів і шліфувальних кругів у Східній Європі.

Компанія була заснована в 1939 році та відтоді є надійним постачальником високоякісних абразивних виробів для клієнтів по всьому світу.

Наші виробничі потужності розташовані в Запоріжжі. Асортимент продукції компанії включає широкий спектр абразивних матеріалів, як-от карбід кремнію, електрокорунд, нітрид і карбід бору, а також шліфувальні круги різних типів і розмірів.

ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат» має тверду прихильність до якості та задоволеності клієнтів. Продукція компанії виробляється з використанням новітніх технологій і проходить суворий контроль якості, що гарантує її відповідність найвищим стандартам. Досягнуті стандарти завод підтверджує сертифікатом відповідності ISO 9001.

Клієнтська база компанії включає різні галузі промисловості, як-от автомобільна, аерокосмічна, будівельна, металообробна галузі, оборона та безпека.

ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат» відомий своєю гнучкістю та здатністю адаптувати свою продукцію до потреб кожного клієнта.

Електрокорунд нормальний

ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат» є провідним виробником абразивної продукції у Східній Європі. Спираючись на багаторічний досвід і виробничу експертизу, ми раді запропонувати широкий асортимент високоякісної продукції та відмінний сервіс.

Електрокорунд нормальний – це міцний, твердий та хімічно інертний матеріал з високою теплопровідністю, що робить його ідеальним для використання в різних галузях промисловості.

Одне з основних застосувань електрокорунду – це абразивна обробка. Його зазвичай використовують як абразивне середовище для підготовки поверхні, очищення та фінішної обробки металів та інших поверхонь. Його висока твердість і в'язкість роблять його ідеальним для використання в шліфувальних кругах, ріжучих інструментах, а також шліфувальних паперах і тканинах.

Окрім абразивних властивостей, електрокорунд нормальний також використовується як вогнетривкий матеріал завдяки своїй високій температурі плавлення й стійкості до термічних ударів. Він використовується у виробництві вогнетривкої цегли та інших матеріалів, що застосовуються у високотемпературному обладнанні, як-от печі, горни та котли.

Електрокорунд нормальний також використовується як наповнювач у виробництві пластмас і композитів, а також у виробництві сучасної кераміки. Це важливий матеріал в аерокосмічній, оборонній та автомобільній промисловості, де високо цінуються його міцність, довговічність і термічні властивості.

«Запорізький абразивний комбінат» виробляє абразивні матеріали БФА марок 14А, 13А спеціального зернового складу:

Із позначками **F** – для вільного шліфування незв'язаним зерном та виготовлення абразивних інструментів фіксованої геометричної форми;

Із позначками **P** – для виготовлення абразивних інструментів на гнучкій основі (абразиви з покриттям), а також фракції макро- і мікрозерен з розміром зерна від 6 мм до 0,003 мм.



Шматок електрокорунду

На виробництво 20-тонного важкого злитка електрокорунду йде 5-7 годин.

Абразивні матеріали з електрокорунду нормального за хімічним складом

Масова частка, %

Марка	Зернистість	Масова частка, %				Тестова зернистість
		Al ₂ O ₃ не менше	Fe ₂ O ₃ не більше	TiO ₂ не менше	CaO не більше	
14A	F12-F30	94,0	0,6		0,8	F20
	P12-P30					P20
	F36-F80					F60
	P36-P80	94,5	0,5			P60
	F90-F180					F120
	P100-P220	93,0	0,7			P150
	F220					F220
	F230-F280	96,0	0,4	1,8		F280
	F320-F600					F600
	F800-F1000					F1000
	F1200	94,0				F1200
	P240-P360					P320
	P400-P2500	94,0				P1200
	F12-F90					F40
13A	F100-F220	*	1,3		1,3	F150
	F240					F240

* визначається за бажанням замовника

Шліфувальні мікропорошки з електрокорунду нормального

У сипучій формі та у вигляді паст ці матеріали вигідно використовувати для шліфування та полірування металевих і скляних деталей, а також для фінішної обробки годинникових деталей у годинниковій промисловості.

Позначка зернистості	Ріжуча здатність, г/хв, не менше	Позначка зернистості	Ріжуча здатність, г/хв, не менше
F230	0,048	P240	0,051
F240	0,045	P280	0,047
F280	0,045	P320	0,045
F320	0,034	P360	0,045
F360	0,026	P400	0,045
F400	0,026	P500	0,035
F500	0,020	P600	0,030
F600	0,014	P800	0,026
F800	0,010	P1000	0,020
F1000	0,007	P1200	0,014
F1200	0,004	P1500-P2500	0,012





Насипна щільність помольних матеріалів з електрокорунду

Зернистість	Насипна щільність, г/см ³ , не менше
F12, P12	1,88-2,07
F14	1,86-2,05
F16, P16	1,84-2,03
F20, P20	1,83-2,02
F22	1,82-2,01; 1,82-1,92*
F24, P24	1,80-2,00; 1,80-1,90*
F30, P30	1,78-1,98; 1,78-1,88*
F36, P36	1,76-1,96; 1,76-1,86*
F40, P40	1,74-1,94; 1,72-1,82*
F46	1,73-1,93; 1,70-1,80*
F54, P50	1,73-1,91; 1,67-1,77*
F60, P60	1,73-1,91; 1,63-1,73*
F70	1,72-1,88; 1,58-1,68*
F80, P80	1,70-1,86; 1,56-1,76*
F90, P100	1,68-1,84; 1,53-1,63*
F100, P120	1,66-1,82; 1,53-1,63*
F120, P150	1,64-1,80; 1,51-1,61*
F150, P180	1,64-1,80; 1,49-1,59*
F180, P220	1,58-1,74; 1,47-1,57*
F220	1,58-1,74; 1,45-1,55*
F240	1,54-1,82; 1,42-1,59*

* Помел матеріалу проводиться за бажанням клієнта шляхом подрібнення в валкових млинах

Масова частка магнітного матеріалу

Вид матеріалу	Марка	Зернистість	Масова частка, % не більше
Електрокорунд нормальний	14A	P12-P220	0,2
	14A	F12-F220	0,2
	13A	F12-F240	0,8

Руйнівна та абразивна здатність шліфувальних матеріалів

Параметр	Зернистість	Значення для марок 14A, 13A	Тестова зернистість
Руйнівна, % не більше	F12-F30	52	F14
	P12-P30		P16
	F36-F80		F60
	P36-F80		P60
Абразивна, г, не менше	F90-F150	0,05	F150
	P100-P180		P180
	F180-F220		F180
	P220		P220
	F240		F240
		0,04	

